

カーボン導電ペースト

GF-300 SL-5

Carbon Conductive Paste GF-300 SL-5 は、熱硬化性樹脂に炭素粉と黒鉛粉を練合分散させた二液性のカーボン導電性ペーストです。PETフィルム及び銀導電膜面への密着性に優れており、高硬度で堅牢な硬化膜は挿抜性が要求されるに端子部分の導電膜形成に最適です。

＊連続印刷性を改善した商品です

☆ 特 長

- ・中高沸点溶剤の使用で、スクリーン版上での溶剤揮発が少なく連続しての印刷作業が可能です
- ・微粒子のカーボン導電粉が硬化性に優れた樹脂バインダーに均一分散されており、硬化膜は表面平滑性に優れた高硬度で堅牢な導電膜を形成できます
- ・硬化条件（120℃×30分）で、密着性に優れた高硬度のカーボン導電膜が形成できます
- ・硬化促進剤（Additive）投入後の保存期間が長く（室温／7日間）、作業管理が容易です

☆ 特 性

		GF-300 SL-5	
外 観		中粘度黒色ペースト状態	
粘 度	主 剤（投入前）	80～100 dPa・s at 25℃	Viscotester VT-04F
	Additive 混合後	250～350 dPa・s at 25℃	
硬 化 条 件		120℃～130℃×30分	Box 乾燥機
塗膜表面の粗さ		≦ 1 μm	触針式
密 着 性		100／100（PET Film）	クロスカット・ヒールリング
表 面 硬 度		≧ 3 H	鉛筆硬度
面積抵抗値		260～310 Ω／□	膜厚/10 μm

＊上記の特性値は、弊社実験値で保証値ではありません。

☆ 使用方法及び取扱上の注意事項

- ・主剤と硬化促進剤（Additive PP-50）の混合比は、

《 主剤／100 g : Additive PP-25／2.0 g ＊重量比 》

注1) Additive 投入後は、撈拌を十分行ってからご使用ください

注2) Additive 投入後の可使用期間は、室温で1週間以内です

- ・希釈する場合は酢酸カルビトール溶剤をご使用ください
- ・最適スクリーンは、**200～350 mesh**（メッシュ版）です。 ＊最適膜厚 **10～20 μm**
- ・使用後のスクリーン及び容器の洗浄には、アセトン溶剤またはエステル系溶剤をご使用下さい。
- ・本品の取扱には、必ず保護具を着用し作業場所の換気を十分行して下さい。
- ・主剤の使用可能期間は、「25℃以下」で6ヶ月以内です



ASKMI Industries Limited

業務連絡：邁拓企業股份有限公司 TEL: 02-2918-9913 胡麗華（分機40）

E-mail: elizahu@selmag.com.tw Mobile : 0938-120-186