TDS: 20170907

## Insulation Paste

# I F-7 O O CH-10

Insulation Paste IF-700 CH-10 は、エポキシ樹脂を主成分としたに2液性の無溶剤型黒色絶縁ペーストです。本品は、印刷塗布で高膜厚の柔軟性に優れた絶縁塗膜が形成できることが最大特徴です。

硬化物は、PET等のフィルム基材への密着に優れており、高弾性を有した黒色で艶消の高信頼性 絶縁膜が形成できます。

\*従来品 "IF-700 TH-1" の主要成分であるエポキシ樹脂の一部を低ハロゲン系に変更しています。

### ☆ 特 長

- ・スクリーン版の目詰まり発生がなく (無溶剤)、レベリング性に優れた途膜が形成されます
- ・"150℃×30分"の硬化条件でフイルム基材への密着性に優れた高膜厚の硬化膜が得られます
- ・高弾性の特殊エポキシ樹脂の採用により、堅牢で柔軟性を有した高信頼性絶縁膜が形成できます

### ☆ 特 性

・外 観 ; 黒色高粘度ペースト状態

·粘 度 ; 主 剤/ 800~900 dPa·s at 25℃

混合後 / 100~150 dPa·s at 25°C < Viscotester VT-04F>

• **硬化条件** : 150°C × 30分

≧ 2 H

<Box乾燥機> <クロスカット・ピーリング/on PET Film>

•密着性; 100/100

 <IPA / ラビングテスト (10 回) >

耐溶剤性 変色・膨潤ナシ

 <180°完全折曲/表裏2回>

• 絶縁抵抗値 ;  $\geq 10^{11} \Omega$ -cm  $<65^{\circ}C/95^{\circ}RH/120$ hr \*継続中>

\*上記の特性値は、弊社実験値で保証値ではありません。

#### ☆ 使用方法及び取扱上の注意事項

・表面硬度

- ・原液でご使用ください。 \*無溶剤であり希釈の必要はありません
- ・硬化剤混合法 主 剤 / 100g

硬化剤 / 20g (重量比)

- 注)硬化剤(Hardner)混合後の撹拌を十分行下さい
- 注) 硬化剤投入後の可能使用時間は、5時間(室温)です
- ・塗布面は、密着性低下の大きな原因となりますので必ず清浄して下さい
- ・最適スクリーンは 150~250 mesh ですが、膜厚設定は乳剤厚で管理して下さい
- ・使用後のスクリーン及び容器の洗浄には、アセトン溶剤が最適です
- ・本品の取扱には、必ず保護具を着用し作業場所の換気を十分行って下さい。
- ・使用可能期間(主剤及び硬化剤/混合前)は、「25℃以下」で6ヶ月以内です



**ASKMI Industries Limited** 

**Contact: Selmag Enterprise Co Ltd** 

Tel: 02-2918-9913 Attn: Eliza Hu Ext.11 E-mail: elizahu@selmag.com.tw Mobile: 886-0938-120-186