

# 絕 緣 材 料

## IF-310 WC-4

絕緣材料 Insulation Paste IF-310-WC-4 是熱硬化型，單液體絕緣膠，主成份為熱固化的合成聚脂樹脂。硬化膜對於 PET 基材有良好的附著性。適用於如薄膜觸控開關，導電迴路上的絕緣塗佈材料可適合用在 FPC 軟板及 ITO/PET，玻璃的絕緣保護作用。

### ☆ 優 點

- 印刷時不會很快乾，有穩定的連續印刷性，以及形成平整的塗膜
- 固化條件為“120~150℃×30分”時、對於軟板材質有良好的附著力
- 硬化膜有良好的附著，耐溶劑性及電氣絕緣值佳。

### ☆ 特 性

- 外觀 : 中黏度膠體
- 色調 : 灰色膠體
- 黏度 : 500~800dPa·s at 25℃ \* Viscotester VT-04F
- 固化條件 : 120~150℃×30分 \* Box 乾燥機
- 密著性 : 100/100 \* Cross Cut·Peeling (PET Film)
- 耐溶劑性 : 溶解·不脫色 \* 10 分間浸漬 (IPA)
- 表面硬度 :  $\geq H$  \* 鉛筆硬度測驗
- 屈曲性 : 沒有龜裂·沒有白化 \* 180°完全折曲 (表裏3次)
- 絕緣抵抗值:  $\geq 10^{11} \Omega\text{-cm}$  \* 65℃/95%RH/1000hr

\*上述數值為蔽司之研究實驗值，而非保證數據

### ☆ 使用方法及取樣上的注意事項

- 請務必使用原樣品。若需要稀釋的話，請使用專用稀釋劑「Carbitol Acetate」。
- 使用前或添加稀釋劑之後，請均勻攪拌後使用之。
- 塗佈之前請先務必清潔塗佈表面，以免造成密著性下降。
- 塗佈時，適合使用特多龍材質的網版(200 ~350 mesh)。 \*最適膜厚 10~20  $\mu\text{m}$
- 為了消泡及平衡性佳，印刷後請靜止放置 15-20 分後在進行固化。
- 欲清洗使用後之網版、治具及容器，請使用溶纖劑(Cellosolve)及酯類(Ester)溶劑。
- 產品取樣時，請務必穿著護具於抽氣良好之作業場所下操作之。
- 使用保存期限為 6 個月 (於 25℃ 存放下)。



ASKMI Industries Limited

Contact: **Selmaq Enterprise Co Ltd**

Tel: 02-2918-9913 Attn: Eliza Hu Ext.11 E-mail: [elizahu@selmaq.com.tw](mailto:elizahu@selmaq.com.tw) Mobile: 886-0938-120-186