

導電碳膠(發熱體材料)

GF-300 RH-1

TDS 20180409

TDS-180409-049CC

Conductive Paste GF-300 RH-1 是為聚酯樹脂跟碳粉及石墨粉混和的單液型導電碳膠。尤其是針對 PET FILM 有良好的密著性及柔韌性，適合應用在薄膜(Membrane)上的導電材料以及作為低溫固化型發熱材料之應用。

☆ 特 長

- : 碳粉及石墨粉的混合物分散在樹脂黏合劑，並可形成高精度且可靠性的導電膜。
- : 使用低溫架橋型樹脂黏合劑，適用於薄膜上熱能應用的材料。
- : 固化條件在「80℃×30 分鐘」，在此條件下使用時產生發熱效果（90℃以下）最佳。
- : 通過 DC 12~24V 負載電壓，固化膜可以獲得「70~85℃的發熱效果」。

☆ 特 性

		GF-300 RH-1	
外 觀		中黏度黑色膏狀	
黏 度		200~300 dPa·s at 25℃	Viscotester VT-04F
硬 化 條 件		80℃×30分	Box 乾燥機
密 著 性		100/100 (PET Film)	Cross Cut・Peeling Test
面 積 抵 抗 值	膜厚 (35μm)	30~40 Ω/□	硬化條件 (80℃×30分)
	膜厚 (15μm)	45~55 Ω/□	
發 熱 效 果	膜厚 (35μm)	85℃ (負載電壓/20V)	
	膜厚 (15μm)	75℃ (負載電壓/20V)	

* 上述數值為敝司之研究實驗值而非保證數據。

☆ 使用方法及取樣上的注意事項

- 請務必使用原樣品。若需要稀釋的話請使用專用稀釋劑「Carbitol Acetate」。
- 塗佈之前請先務必清潔塗佈表面以免造成密著性及導電性下降。
- 塗佈時適合使用特多龍材質的網版(180~250 mesh)。
- *針筒型包裝可對應客戶需求
- 欲清洗使用後之網版、治具及容器請使用丙酮溶劑(Acetone)及酯類(Ester)溶劑。
- 產品取樣時請務必穿著護具於抽氣良好之作業場所下操作之。
- 使用保存期限為 6 個月 (於陰涼處 15℃以下存放，使用期間為 25℃以下)。

Contact: **Selma Enterprise Co Ltd**

Tel: 02-2918-9913 Attn: Eliza Hu Ext.11 E-mail: elizahu@selmag.com.tw Mobile: 886-0938-120-186