

# 導電碳膠

## GF-2060

Conductive Paste GF-2060 是熱硬化的聚酯樹脂跟炭素粉及石墨粉混和的一液體的導電炭膠。尤其是針對PET FILM 有良好的付著性。有穩定的阻抗值而適合用在軟片(Membrane) 及軟片上容易形成阻抗體。主要優點為軟片(Membrane)密著性及撓曲性佳

### ☆ 特 長

- 用高沸點的溶劑而適當的配方，不易揮發可適合在網版上連續印刷。
- 碳粉及石墨粉的混合物分散在樹脂黏合劑，印刷的體形可得到高精確度和穩定的電阻
- 因為使用碳粉及石墨粉的混合物跟銀膠相容性好，也可使用在銀導電迴路上當導電的被覆材料
- PET FILM的導電回路,形成的硬化膜有良好的付著性有適當的柔軟性。

### ☆特 性

		GF-2060	
外 觀		中粘度黑色ペースト状態	
粘 度		200 ~ 300 dPa・s at 25°C	Viscotester VT-04F
硬化条件		120°C ~ 150°C × 30分	Box 乾燥機
密着性		100 / 100 (PET Film)	Cross Cut・Peeling Test
表面硬度		≥ H	鉛筆硬度
面積抵抗 值	120°C × 30 分	50 ~ 70 Ω/□	膜厚/10 μm
	150°C × 30 分	50 ~ 60 Ω/□	
屈曲性	密着性	不會龜裂	塗布側 / 180° / 5回 屈曲
	抵抗変化率	10% 以內	

\* 上述數值為蔽司之研究實驗值，而非保證數據

### ☆ 使用方法及取樣上的注意事項

- 請務必使用原樣品。若需要稀釋的話，請使用專用稀釋劑「SM-20」。
- 使用前或添加稀釋劑之後，請均勻攪拌後使用之。
- 塗佈之前請先務必清潔塗佈表面，以免造成密著性及導電性下降。
- 塗佈時，適合使用特多龍材質的網版(180 ~ 250 mesh)。 \*最適膜厚10~20 μm
- 欲清洗使用後之網版、治具及容器，請使用丙酮溶劑(Acetone)及酯類(Ester)溶劑。
- 產品取樣時，請務必穿著護具於抽氣良好之作業場所下操作之。
- 使用保存期限為6 個月 (於25°C存放下)。



ASKMI Industries Limit

業務連絡：邁拓企業股份有限公司 TEL: 02-2918-9913 胡麗華 (分機11)  
E-mail: [elizahu@selmag.com.tw](mailto:elizahu@selmag.com.tw) Mobile : 0938-120-186