

カーボン導電ペースト

GF-300 SL-5 (PE-2)

Carbon Conductive Paste GF-300 SL-5(PE-2)は、熱硬化性樹脂に炭素粉と黒鉛粉を練合分散させた一液性のカーボン導電性ペーストです。PETフィルム及び銀導電膜面への密着性に優れており、高硬度で堅牢な硬化膜は挿抜性が要求されるに端子部分の導電膜形成に最適です。

*初回品 (PE-1) の流動性を改善した商品です

☆ 特 長

- ・中高沸点溶剤の使用で、スクリーン版上での溶剤揮発が少なく連続しての印刷作業が可能です
- ・微粒子のカーボン導電粉が硬化性に優れた樹脂バインダーに均一分散されており、硬化膜は表面平滑性に優れた高硬度で堅牢な導電膜を形成できます
- ・硬化条件 (120℃×30分) で、密着性に優れた高硬度のカーボン導電膜が形成できます
- ・一液型組成であり、硬化剤混合が無く作業管理が容易です

☆ 特 性

		GF-300 SL-5 (PE-2)			
外 観		中粘度黒色ペースト状態			
粘 度		3 0 0 ～ 4 0 0 dPa・s at 25℃		Viscotester VT-04F	
硬 化 条 件		1 2 0℃～1 5 0℃×3 0 分		B o x 乾燥機	
塗膜表面の粗さ		≦ 1. 1 μm		触針式粗さ計	
密 着 性		1 0 0／1 0 0 (PET Film)		クロスカット・ピーリング [※]	
表 面 硬 度		≧ 3 H		鉛筆硬度	
面積抵抗値		2 5 0－3 0 0 Ω／□		膜厚/10 μm	
反 り ・ 収 縮	商品比較		GF-300 SL-5 (PE-2)	GF-300 SL-5	150℃×30 分 硬化
	PET 膜 厚	100 μm	○	○	弊社使用品
		75 μm	○	×△	御社支給品
		50 μm	○	× [△]	弊社使用品
		50 μm	○	×	御社支給品
		38 μm	○ [△]	××	御社支給品

*上記の特性値は、弊社実験値で保証値ではありません。

☆ 使用方法及び取扱上の注意事項

- ・希釈する場合は、酢酸カルビトール溶剤をご使用ください
- ・最適スクリーンは、**200～350 mesh** (メッシュ版)です *最適膜厚 **10～20 μm**
- ・使用後のスクリーン及び容器の洗浄には、アセトン溶剤またはエステル系溶剤をご使用下さい
- ・本品の取扱には、必ず保護具を着用し作業場所の換気を十分行って下さい
- ・主剤の使用可能期間は、「25℃以下」で6ヶ月以内です



ASKMI Industries Limited

Contact: **Selma Enterprise Co Ltd**Tel: 02-2918-9913 Attn: Eliza Hu Ext.11 E-mail: elizahu@selmag.com.tw Mobile: 886-0938-120-186